**675П - Станок широкоуниверсальный инструментальный фрезерный**

**Технические характеристики:**

Станки модели 675п предназначены для горизонтального и вертикального фрезерования цилиндрическими, дисковыми, фасонными, торцевыми, концевыми и другими фрезами. Применяется в инструментальных и экспериментальных цехах крупносерийного производства, а также в мелкосерийном и единичном производстве

Класс точности по гост8-71 и н70-11 П  
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола наименьшее/наибольшее 80/380  
Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола наименьшее/наибольшее 0/380  
Расстояние от торца станины до оси вертикального шпинделя наименьшее/наибольшее 130/330  
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги 210  
габариты 1110х1170х1650  
Вес станка без принадлежностей 770  
  
СУППОРТ  
Наибольшее перемещение продольное/вертикальное 320/300  
Цена одного деления лимба 0,05  
Перемещение на один оборот лимба продольное/вертикальное 0,5/2,5  
  
СТОЛ  
Рабочая поверхность 500х200  
Число т-образных пазов 2  
Ширина т-образных пазов 14  
Расстояние между т-образными пазами 100  
  
УГЛОВОЙ СТОЛ  
Рабочая поверхность 630х200  
Число т-образных пазов 3  
Ширина т-образных пазов 14  
Расстояние между т-образными пазами 50  
  
ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА  
Наибольшее перемещение 200  
Цена одного деления лимба 0,05  
Перемещение на один оборот лимба 5  
Внутренний конус Морзе4  
  
ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГОЛОВКА  
Наибольший угол поворота в вертикальной плоскости 90  
Наибольшее перемещение шпинделя 60  
Внутренний конус Морзе4