**675П - Станок широкоуниверсальный инструментальный фрезерный**

**Технические характеристики:**

Станки модели 675п предназначены для горизонтального и вертикального фрезерования цилиндрическими, дисковыми, фасонными, торцевыми, концевыми и другими фрезами. Применяется в инструментальных и экспериментальных цехах крупносерийного производства, а также в мелкосерийном и единичном производстве

Класс точности по гост8-71 и н70-11 П
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола наименьшее/наибольшее 80/380
Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола наименьшее/наибольшее 0/380
Расстояние от торца станины до оси вертикального шпинделя наименьшее/наибольшее 130/330
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги 210
габариты 1110х1170х1650
Вес станка без принадлежностей 770

СУППОРТ
Наибольшее перемещение продольное/вертикальное 320/300
Цена одного деления лимба 0,05
Перемещение на один оборот лимба продольное/вертикальное 0,5/2,5

СТОЛ
Рабочая поверхность 500х200
Число т-образных пазов 2
Ширина т-образных пазов 14
Расстояние между т-образными пазами 100

УГЛОВОЙ СТОЛ
Рабочая поверхность 630х200
Число т-образных пазов 3
Ширина т-образных пазов 14
Расстояние между т-образными пазами 50

ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА
Наибольшее перемещение 200
Цена одного деления лимба 0,05
Перемещение на один оборот лимба 5
Внутренний конус Морзе4

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГОЛОВКА
Наибольший угол поворота в вертикальной плоскости 90
Наибольшее перемещение шпинделя 60
Внутренний конус Морзе4